

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0045.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Stahl Adams GmbH</b>	
	<b>Ahlmannshof 50a 45889 Gelsenkirchen DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gunnar Menstell, IWE	geb. am: 11.05.1968
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Johann Spirer, IWT	geb. am: 11.08.1982
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	16.01.2024	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	15.01.2027	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 16.01.2024  
Klotzki



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle